

トライボ診断

潤滑油が語る、設備の未来

非分解点検で設備停止ゼロへ



潤滑油分析で
設備異常を早期検知

潤滑油中の摩耗・汚染・性状を
高精度に分析



非分解で状態把握

設備を止めず、分解せずに
コンディションを診断。



コスト削減と予知保全

最適な潤滑管理でコストを削減し、
故障を未然に防止。

診断の流れ

1 サンプルング



運転中の設備から
潤滑油を採取します。

2 分析



油中の摩耗粒子・添加剤・
劣化状態を各種分析で
評価します。

3 診断・評価



分析結果をもとに、設備の
摩耗状態や異常の兆候を
診断します。

4 対策提案・改善支援



最適な潤滑管理方法や
改善策の実施を
サポートします。



設備を止めない
生産性を維持



故障を未然に防ぐ
予知保全



潤滑管理の最適化で
大幅なコスト削減

TRIBOTEX

現場の未来を、DXで革新する。

DX × 主要機械の自動診断

データのカで、機械の健康状態が見える化。

突発故障の予防、保全の最適化、生産性の向上を実現します。



異常の早期検知

センサーとIoT技術で
異常の兆候をいち早く検知



稼働効率の向上

ダウンタイムの削減と
生産性の最大化



保全コストの最適化

必要なメンテナンスを
最適なタイミングで実施

オンライン

油中粒子数計測装置

リアルタイムで油中の微粒子を
高精度に計測
機械の状態を連続的に
モニタリングし、
信頼性の高いデータを
提供します。



リアルタイム計測

油中の微粒子を
連続で計測



高精度センサー

高感度センサーで
微小粒子を検出



データ連携

クラウド連携で
遠隔監視・分析



信頼性の向上

機械の信頼性と
安全性を向上



2017年
国土交通省

第1回インフラ
メンテナンス大賞
優秀賞受賞



2021年
中小企業庁

『2021 はばたく
中小企業・小規模事業者
300選』受賞



2022年
日本プラント
メンテナンス協会

2022年度TPM優秀商品賞



2023年
経済産業省

第9回 日本ものづくり大賞



2024年
機械振興協会

第58回 機械振興協会
会長賞

TRIBOTEX

トライボロジーで、未来の価値を支える



トライボテックス株式会社